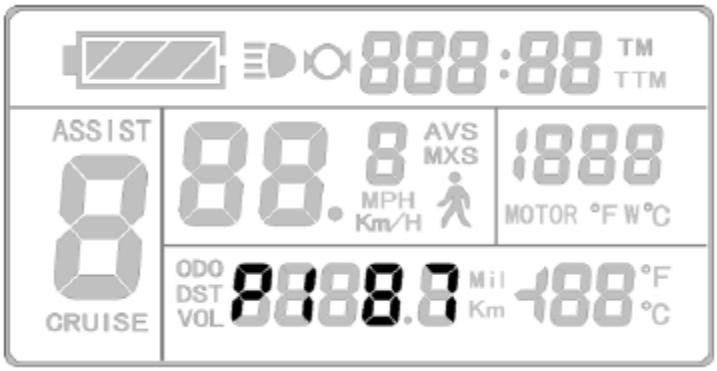
P Parametrierung

Das Gerät mit der SW Taste einschalten. Danach innerhalb von 5 Sec die **UP** und **Down** Taste gleichzeitig für 3 Sekunden drücken.Sie kommen ins Anwendermenü. Nun die max Geschwindigkeit (blinkt) mit der **UP** oder **DOWN** Taste einstellen und mit der **SW** Taste bestätigen, anschliesssend blinkt die Radgrösse, diese mit der **UP** oder **DOWN** - Taste einstellen und mit der **SW** Taste bestätigen, um dann die Einheiten km/h oder miles/h die jetzt blinken mit der **UP** oder **DOWN** - Taste einzustellen und mit der **SW** Taste zu bestätigen. Jetzt dürfte die Anzeige nirgends mehr blinken. Nun innerhalb von 5sec. die **UP** und **DOWN** Taste gleichzeitig für 3 Sekunden nochmals drücken. Jetzt befinden Sie sich in den erweiterte Optionen

P1 Motorkenndaten Parameter Menü

P1 definiert die Alnico Magnetenanzahl. Diese gibt einen Zahlenwert an, der die Getriebeübersetzung Ihres Motors mal der Anzahl der Magnete Ihres Motors beinhaltet und liefert damit eine Angabe für die Umdrehungszahl ihres Rades die im Controller in Geschwindigkeit umgerechnet wird. Eingabe erfolgt geradzahlig, (keine Dezimalstellen) im Bereich zwischen 1-255 durch kurzes Drücken der Taste (UP) oder der Taste (DOWN)

P1 Parameter Spalte blinkt

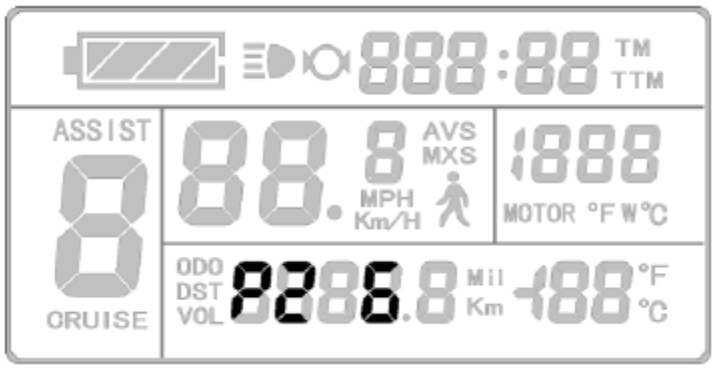


Parametereinstellung P1-Schnittstelle

Erfolgt wärend der Einstellung binnen einer Minute keine Eingabe so wird automatisch auf das Display 1 zurückgeschaltet. Die Sollwerte der ursprünglichen Einstellung werden gespeichert.
Nach Abschluss P1 Parametereinstellung, drücken der Taste kurz, um den aktuellen Wert zu speichern und dann in die P2 Parametereinstellung zu gelangen

○ P2 Raddrehzahlimpuls Einstellung

Nach der Einstellung von P1 blinkt P2 Parameter



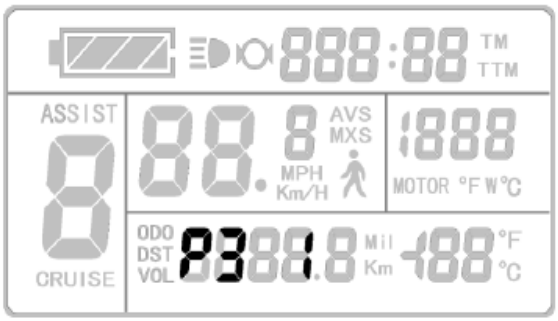
P2-Parametereinstellung Schnittstelle

P2 Raddrehzahlimpulseinstellung-

Wenn am Rad 1 Impulssignal erzeugt wird, P2 auf 1 setzen. Wenn am
Rad 6 Impulssignale erzeugt werden P2 auf 6 einstellen. Wenn das Impulssignal nicht benötigt wird, den Parameter-P2- auf 0 setzen.
Der Einstellbereich von P2 liegt zwischen 0-6, Zur Auswahl kurzes Drücken der Taste (UP) oder der Taste (DOWN).
Erfolgt während der P2 Parametereinstellung binnen einer Minute keine Eingabe, so wird automatisch auf das Display 1 zurückgeschaltet. Die Sollwerte der ursprünglichen Einstellung werden gespeichert.
Nach Abschluss der P2 Parametereinstellung, kurz Drücken der Taste (SW), um die aktuellen Werte zu speichern. Sie gelangen jetzt in die P3 Parametereinstellung.

○ P3 Power-Assist Control Mode

nach Abschluss der P2 Einstellungen befinden Sie sich in der P3 Schnittstelle
und die P3 Parameter-Spalte blinkt.



P3 Parametereinstellung

P3 Parameter für Controller Unterstützungsmodus

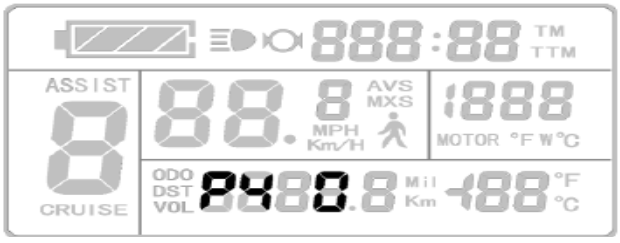
Die P3 Grundeinstellung ist 1 und bedeutet Drehmomentunterstützung
Hier erhält der Motor in 5 Stromstufen unterteilte Leistung bis zur eingestellten Höchstgeschwindigkeit (sanftes Fahren möglich)

Ist die P3 Einstellung 0 bedeutet dies eine geschwindigkeitsabhängige Unterstützung
Dabei erhält der Motor immer volle Leistung bis zur einer der 5 möglichen Geschwindigkeitststufen-- (sportliche Fahrweise)

Zur Auswahl. von Parameter P3 kurzes Drücken der Taste (UP) oder der Taste (Down) Nach Abschluss der P3 Parametereinstellung, kurz Drücken der Taste (SW), um die aktuellen Werte zu speichern. und in die P3 Parametereinstellung zu gelangen.
Die Fahrstufen im Toque Modus d.h. P3=1 funktionieren nicht im Handgasbetrieb. Eingeschränkte Ausnahme s. unter Parameter C=4

○P4 Handgas Start Einstellung

Aus gesetzlichen Gründen muss beim Benutzen eines Gasgriffes erst pedaliert werden damit der Gasgriff funktioniert. Dafür müssen Sie den Parameter P4 = 1 setzen.
Ist der Parameter P4 = 0 gesetzt, funktioniert der Gasgriff auch ohne pedalieren, das heißt aber auch, dass sie das Pedelec nicht gesetzmäßig betreiben.
Ist die P3 Parametereinstellung abgeschlossen, blinkt.die P4 Parameter-Spalte



P4 Einstellbereich ist 0 oder 1, kurzes Drücken der Taste (UP) oder der Taste (DOWN) zur Auswahl. Beenden der P4 Parametereinstellung wie bei P3.

○P5 Power Monitoring

Sie gelangen zur P5 Parametereinstellung nachdem die P4 Parametereinstellung abgeschlossen ist. Die P5 Parameter-Spalte blinkt.

P5 stellt die Batterie- Ladezustandsanzeige ein

Wenn der Parameter **P5 = 0 (Grundeinstellung)** bedeutet dies, die Batterieanzeige zeigt den Ladezustand über die aktuelle Spannung der Batterie an. Nach Eingabe der für die eingesetzte Lithium Batterie relevanten Batteriecharakteristik-Parameter zeigt die Batterianzeige einen genaueren Ladezustand der Batterie an.

Diese Einstellung bedarf der Batterieentladekurve d.h. welche Kapazität steckt bei welcher Spannung noch in der Batterie.

Allgemein liegt der Wert von P5 bei

24V Lithium Akkus zwischen 4 bis 11
36V Lithium Akkus zwischen 5 bis 15

(der Wert ist auch praktisch im Fahrbetrieb zu ermitteln)
zur Auswahl kurzes Drücken der Taste (UP) oder der Taste (DOWN).

Nach Abschluss P5 Parametereinstellung, kurzes Drücken der Taste (SW) um den aktuellen Satz zu speichern. Die P5 Parameter-Spalte hört jetzt auf zu blinken. Kurzes Drücken derTaste (SW) springt wieder zurück in die Parameter P1 Schnittstelle. Drücken der Taste (SW) für etwa 2 Sekunden beendet die P Parametrierung und das Display springt auf Anzeige 1.

○ **Abschluss P Parametrierung**

Während der P Parameter-Einstellungen kann nach jedem Setzen eines Parameters P durch Drücken der Taste (SW) für ca. 2 Sekunden die P-Einstellungsumgebung verlassen werden. Die Anzeige springt dann zu Display 1
Erfolgt während der P-Parametereinstellung innerhalb von 1 Minute keine Eingabe springt die Anzeige automatisch zurück zu Display 1, und die ursprünglich eingestellten Parameter bleiben unverändert.

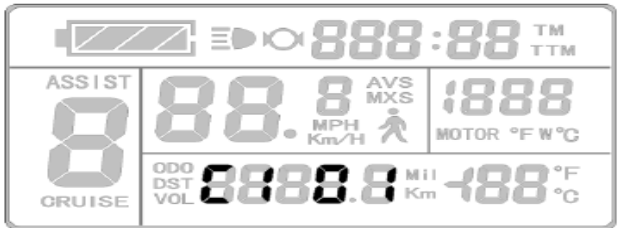
C Parameter Einstellung

Nach Abschluss der P5 Parametereinstellung, hört die P5 Parameter-Spalte auf zu blinken.

Um in die Parameter C Umgebung zu gelangen, müssen innerhalb von 1 Minute nach dem Abschalten des Blinkens, die Taste ▲ (UP) und die Taste ▼ (DOWN) für ca. 2 Sekunden gedrückt werden.

○ C1 Power-Assist Sensor - Parameter-Auswahl

Nachdem Sie in die C Parameter Umgebung gelangt sind, blinkt die C1 Parameter-Spalte.



C1 Parametereinstellung Schnittstelle

C1 ist der Tretsensor (PAS) Auswahl - und Einstellmodus. Seine Definition ist in nachfolgender Tabelle dargestellt. Die C1-Einstellung liegt zwischen 0-7, Drücken der Taste ▲ (UP) oder der Taste ▼ (DOWN) zur Auswahl.

C1-Parameter-Definitionstabelle:

Quantum PAS- oder baugleiche Sensoren	C1 Wert	Start Empfindlichkeit	Tretsensoren anderer Hersteller	C1 Wert	Start Empfindlichkeit
Vorwärts 5 Magnete Signal	00 01 02	Standard geringer geringste	Rückwärts 6 Magnete Signal	05 06 07	Standard geringer geringste
Vorwärts 8 Magnete Signal	00 01 02	höher Standard geringer	Rückwärts 10 Magnete Signal	05 06 07	höher Standard geringer
Vorwärts 10 Magnete Signal	00 01 02	höchste höher Standard	Rückwärts 12 Magnete Signal	05 06 07	höchste höher Standard

Vorwärts Tretsensorsignal

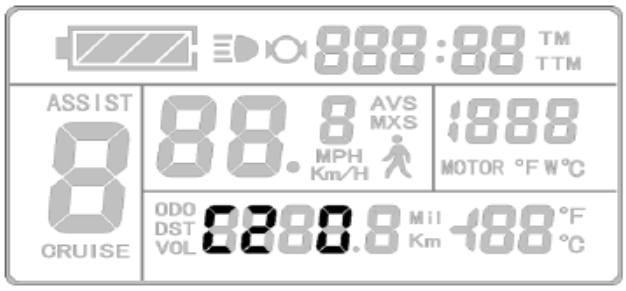
Rückwärts Tretsensorsignal

Nach Abschluss der C1 Parametereinstellung, kurzes Drücken der Taste (SW), die aktuellen Sollwerte werden gespeichert und Sie gelangen in die C2 Einstellungen.

○ C2 Motor Phasen Anpassung

Nachdem die C1 Parametereinstellung abgeschlossen ist , blinkt die Parameter C2 Spalte

.



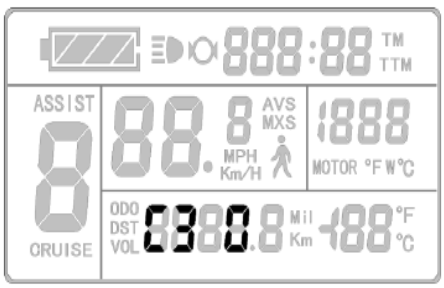
C2 Parametereinstellung Schnittstelle

C2 Motorphasenform Anpassung ist ein Codierungsmodus. Er dient, als Identifikationsparameter der verschiedenen Phasenformen des Motors bei der Verwendung von Sinus-Antrieben. Der Standardwert ist 0.
Wenn C2 null (0) ist, weist es darauf hin, dass die verwendete Phasenform eine herkömmliche ist. Wenn die Einstellung einen anderen Wert hat, weist es darauf hin, daß eine spezielle Phasenform verwendet wird. C2-Einstellung der Bereiche 0-7 drücken der Taste (UP) oder der Taste (DOWN) zur Auswahl.

Nach Abschluss der C2 Parametereinstellung,speichert ein kurzes Drücken der Taste (SW) die aktuellen Sollwerte und Sie gelangen zur C3 Parameter Einstellung.

○ C3 Start-Unterstützungsstufen Einstellung

Nach Beendigung der C2 Parametereinstellung blinkt die C3 Parameter Einstellung

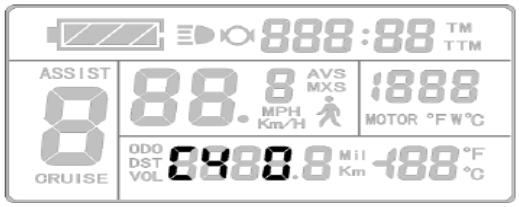


C3-Parameter-Einstellung

C3 steuert die Tretunterstützungsstufe beim Einschalten des Displays. Der Einstellbereich beträgt 0-5 Stufen. Drücken der Taste (UP) oder der Taste (DOWN) zur Auswahl der Startstufe.. Wird das Display eingeschaltet und es zeigt null (0) ist C3 =0 und die Tretunterstützung ist auch null (0).
Wird das Display eingeschaltet und es zeigt 1 ist C3=1 und die Tretunterstützung beträgt 1, und so weiter.
Nach Abschluss der C3 Parametereinstellung, wird durch kurzes Drücken der Taste (SW) die Parameter-Einstellung gespeichert und wir begeben uns zur Parameter C4-Schnittstelle.

○ C4 Handgas Funktionseinstellungsmodus

Nach dem die C3 Parameter abgeschlossen ist, blinkt die C4 Parameter-Spalte.



C4 Parametereinstellung Schnittstelle

C4 ist der Handgas Funktionseinstellungsmodus. Der Einstellbereich beträgt 0-4, Drücken der Taste (UP) oder der Taste (DOWN) zur Auswahl.

C4-Parameter-Definitionstabelle:

C4 Wert	**Handgas Startmodus P4 = 1**	**Handgas Startmodus P4 = 0**
0	Handgas geht nur mit Pedalieren	Handgas geht ohne Pedalieren
1	Handgas mit Pedalieren Geschwindigkeitsbegrenzung beträgt 6 km / h	ohne Pedalieren beträgt die Geschwindigkeit 6km/h, mit Pedalieren bis max. Geschwindigkeit.
2	Handgas mit Pedalieren Geschwindigkeitsbegrenzung über Display einstellen	Handgas ohne Pedalieren Geschwindigkeitsbegrenzung über Display einstellen
3	Handgas mit Pedalieren Geschwindigkeitsbegrenzung einstellen Tretunterstützungsstufe beträgt 0	ohne Pedalieren beträgt die max. Geschwindigkeit 6km/h, mit Pedalieren bis Vollgas. Beim Aufhören mit Pedalieren geht die Geschwindigkeit auf 6km/h zurück.
4	Handgas mit Pedalieren Unterstützung entsprechend den Stufen der Displayanzeige	Handgas ohne Pedalieren Unterstützung entsprechend den Stufen der Displayanzeige

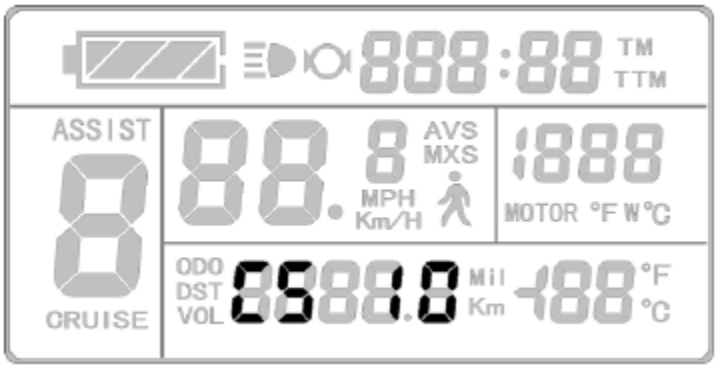
Wenn **C4 = 2** eingegeben wird, blinkt die Anzeige **“specified speed limit value of handlebar**” . Kurzes Drücken der **(UP)** oder **(DOWN)** Taste um den Wert einzugeben. Grundeinstellung beträgt 20

Wenn **C4 = 4** eingegeben wird, blinkt der prozentuale Wert der max. Geschwindigkeit der 1. Unterstützungsstufe. Kurzes Drücken der **(UP)** oder **(DOWN)** Taste um den Wert zu verändern. Die Grundeinstellung beträgt 50 %. Die Einstellung wird für die anderen Unterstützungsstufen **(2-5)** entsprechend übernommen

Nach Abschluss C4 Parametereinstellung, kurz drücken der Taste (SW) um den aktuellen Sollwert zu speichern, wir begeben uns zur C5 Parametereinstellung

○ C5-Einstellen maximalen Controller Strom

Nachdem C4 Parametereinstellung abgeschlossen ist, blinkt die C5 Parameter-Spalte.



C5 Parametereinstellung Schnittstelle

C5 bestimmt den maximalen Betriebsstrom des Controllers. Einstellungsmodus (tiny-Einstellung des aktuellen Grenzwertes). Der Standardwert ist 10, Einstellbereich 0-10, kurzes Drücken der Taste (UP) oder der Taste (DOWN) zur Auswahl.

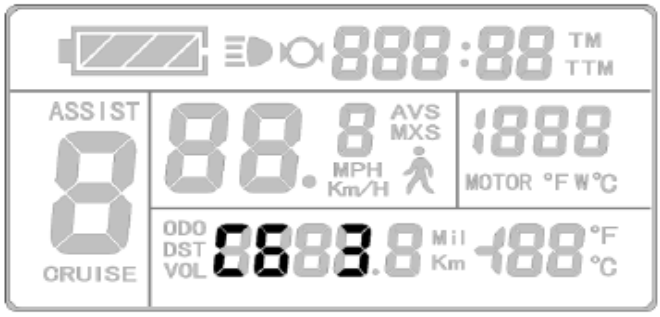
C5-Parameter-Definitionstabelle:

C5 Wert	Maximalstromwert (A)
00	nicht bestimmt
01	nicht bestimmt
02	nicht bestimmt
03	Maximalstromwert /2
04	Maximalstromwert /1,5
05	Maximalstromwert /1.33
06	Maximalstromwert / 1,25
07	Maximalstromwert / 1,20
08	Maximalstromwert /1,15
09	Maximalstromwert /1,10
10	Maximalstromwert

Wenn C = 10 beträgt, hat der Controller maximalen Betriebsstromwert; beträgt die Einstellung 9 ist, ist der dann maximale Stromwert um den max. Stromwert dividiert durch 1.10 geringer, wenn die Einstellung 8 ist ist der dann maximale Stromwert um den max. Stromwert dividiert durch 1.15 geringer und so weiter. Nach Abschluss der C5 Parametereinstellung, kurzes Drücken der Taste (SW) um die aktuellen Sollwerte zu speichern und um zur C6 Parameter Schnittstelle zu gelangen.

○ C6 Hintergrundbeleuchtung Display Helligkeitseinstellung

Nachdem die C5 Parameter Eingabe abgeschlossen ist, blinkt C6 Parameter-Spalte



C6 Parametereinstellung Schnittstelle

Der Standardwert von C3 beträgt 3 und der Einstellbereich geht von 1-5, kurzes Drücken der Taste (UP) oder der Taste (DOWN) verändert die Auswahl.

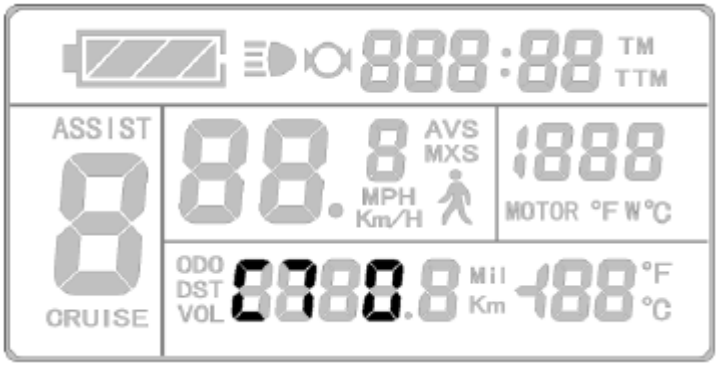
C6 Parameter-Definitionstabelle:

C6 Wert	Hintergrundbeleuchtung Helligkeit
1	am dunkelsten
2	dunkler
3	standard
4	heller
5	am hellsten

Zu Beendigung der Parametereinstellung C6, kurzes Drücken von Taste (SW) speichert die aktuellen Sollwerte und wir gelangen zu Parameter C7

.○ C7 Cruise Tempomat Tempolimitter Einstellung

Nachdem die C6 Parameter Eingabe abgeschlossen wurde, blinkt die Parameter C7 Spalte



C7 Parametereinstellung Schnittstelle

C7 schaltet denTempomat (Cruise) ein oder aus . Der Einstellbereich ist 0 oder 1, Zum Ändern Drücken von Taste (UP) oder Taste (DOWN) kurz.

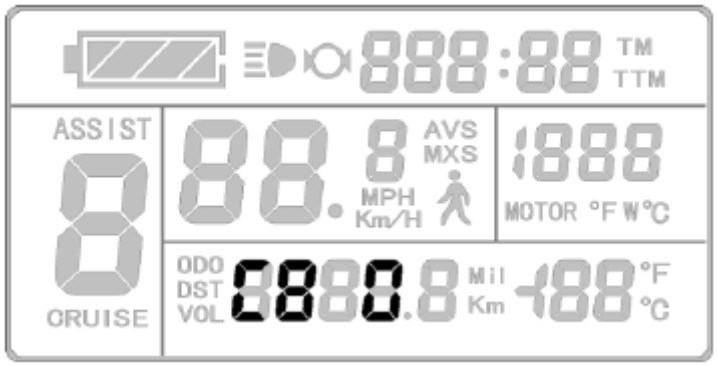
C7 Parameterdefinitionstabelle:

C7 Wert	Tempomat (Cruise)-Funktion
0	aus
1	ein

Nach Abschluss der C7 Parametereinstellung, kurz Drücken der Taste (SW) um zu speichern. Wir gelangen nun zu Parameter C8

○ C8 Motor Betriebstemperatur ein - ausschalten

Nachdem Parameter C7 gespeichert wurde,blinkt die C8 Parameter-Spalte



C8 Parametereinstellung Schnittstelle

Parameter C8 schaltet die Motor Betriebstemperatur Anzeige an oder aus..C8 beträgt entweder 0 oder 1,

Kurzes Drücken der Taste (UP) oder der Taste (DOWN) zur Auswahl.

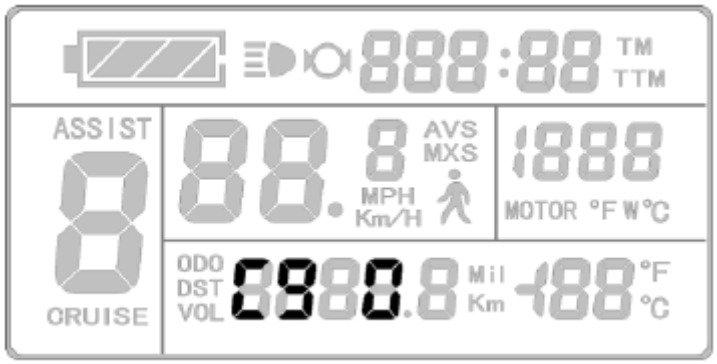
C8 Parameter-Definitionstabelle:

C8 Wert	Motorbetriebstemperatur
0	Funktion aus
1	Funktion ein

Bitte beachten Sie: Die Motorbetriebstemperaturanzeige erfordert das installieren eines Temperatursensor im Motor, und einen Controller mit Temperatur Erkennung.

Nachdem der C8 Parameter gespeichert wurde,blinkt die C9 Parameter-Spalte

○ **C9 Passwort-Einstellung**



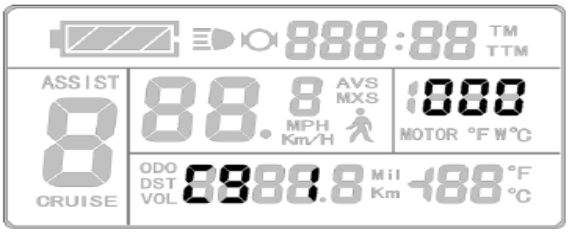
C9 Parametereinstellung Schnittstelle

C9 ist die Display Power-On Passwort-Einstellung. Der Standardwert ist 0, kurzes Drücken der Taste (UP) oder der Taste (DOWN) zur Auswahl.

C9-Parameter-Definitionstabelle:

C9 Wert	Startup Passwort
0	Funktion aus
1	Funktion ein

Wenn C9 1 beträgt, drücken Sie die Taste (SW) kurz, die Anzeigt, zeigt daß die Passwort-Funktion gestartet wurde und die Passworteinstellungs-Spalte blinkt



Password Setting-Anzeige

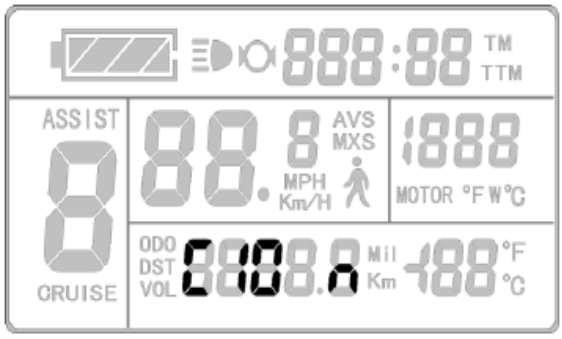
Die Passwort-Einstellung erfolgt sequentiell von links nach rechts, drücken Sie die Taste kurz nach jeder Einstellung um zu bestätigen und um zur nächsten Einstellung zu gelangen. Der Passwort Einstellbereich beträgt 000-999 kurzes Drücken der Taste, (UP) oder Taste (DOWN) zur Auswahl.

Bitte beachten Sie: Wenn Sie Ihr Passwort vergessen haben, können Sie dieses nur zurücksetzen über Display zu Display Kopiervorgang (siehe Parameter kopieren)

Nach Abschluss C9 Parametrierung, kurzes Drücken der Taste (SW) um die aktuellen Sollwerte zu speichern und in die C10 Parameter Einstellung zu gelangen.

○ **C10 Grundeinstellungen (Werkseinstellungen) wiederherstellen**

Nach Abschluss der C9 Parameter Eingabe , blinkt die C10 Parameter-Spalte



C10 Parametereinstellung Schnittstelle

C10 setzt die (Standardeinstellungen) wieder her. . Der Standardwert ist n, und die Einstellung kann n oder y sein, Einstellen durch Drücken der Taste (UP) oder der Taste (DOWN)

C10 Parameterdefinitionstabelle:

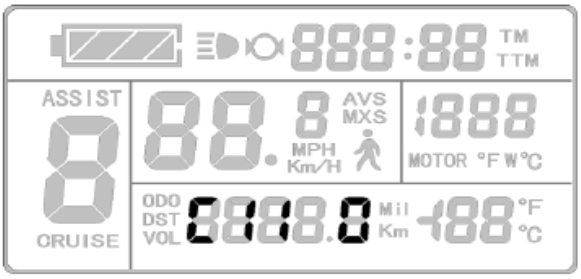
C10 Wert	Grundeinstellungen
n	nicht Wiederherstellen
y	Wiederherstellen

Um die Standardeinstellungen wiederherzustellen, **auswählen von y**, Drücken der Taste ⏻ für ca. 2 Sekunden, jetzt werden alle Parameter der Standardeinstellungen wiederhergestellt. Gleichzeitig wird die C10 Parameter Umgebung verlassen und Display1 erscheint.

Auswahl C10 = **n**, durch kurzes Drücken der ⏻ Taste (SW) werden die aktuellen Sollwerte gespeichert.und Sie gelangen in die C11 Parameter Schnittstelle

○ C11 Anpassung Übertragungsprotokoll

Nach Abschluss der C10 Parametereingabe blinkt die C11 Parameterspalte.

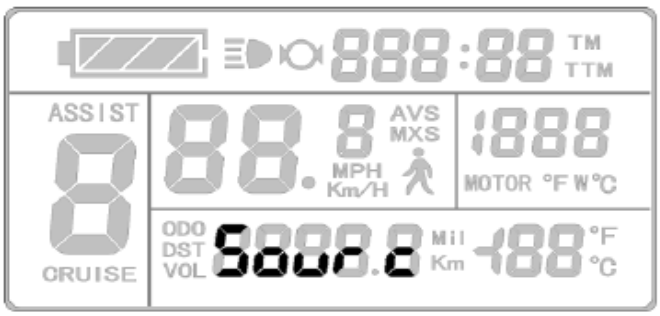


C11 Parametereinstellung Schnittstelle

C11 stellt das Daten Übertragungsprotokoll ein.Der Einstellbereich beträgt 0-2. Kurz Drücken der Taste ▲ (UP) oder der Taste ▼ (DOWN) zur Einstellung.

C11 Parameterdefinitionstabelle:

C11-Wert	**Kommunikationsprotokoll**
0	Display verwendet neue Version des Kommunikationsprotokolls für LCD3 .
1	Display benutzt die alte Version des Kommunikationsprotokoll für LCD1 und LCD2, dieses ist nicht kompatibel mit LCD3.
2	Als Datenquelle um die Daten auf ein anderes KT-LCD3 Display zu übertragen,

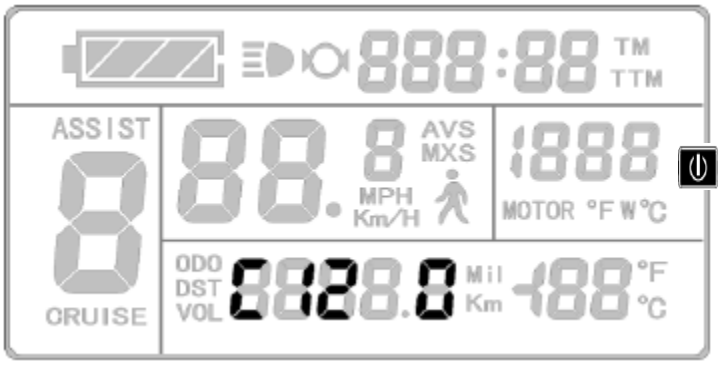


Data Source-Display-Interface

Nach Abschluss C11 Parametereinstellung, kurz Drücken der Taste (SW) zum speichern, und um zu Parameter C12-zu gelangen.

○ C12 Controller-Unterspannungs-Einstellung

Nachdem die C11 Parameter Eingabe abgeschlossen ist, blinkt die C12 Parameter-Spalte



C12 Parametereinstellung Schnittstelle

Parameter C12 steuert die Controller Einstellung für die minimale Betriebsspannung (Unterspannungsgrenze)
Der Einstellbereich geht von 0-7, kurzes Drücken der Taste (UP) oder der Taste (DOWN) zur Auswahl.

C12 Parameterdefinitionstabelle:

C12-Wert	Mindestspannung (V)		
	24V-Controller	36VController	48VController
0	Standardwert-2V	Standardwert-2V	Standardwert-2V
1	Standardwert-1.5V	Standardwert-1.5V	Standardwert-1.5V
2	Standardwert-1V	Standardwert-1V	Standardwert-1V
3	Standardwert -0,5 V	Standardwert -0,5 V	Standardwert -0,5 V
4	Standardwert = 20 V	Standardwert = 30V	Standardwert = 40V
5	Standardwert +0,5 V	Standardwert +0,5 V	Standardwert +0,5 V
6	Standardwert V +1	Standardwert V +1	Standardwert V +1
7	Standardwert +1,5	Standardwert +1,5	Standardwert +1,5

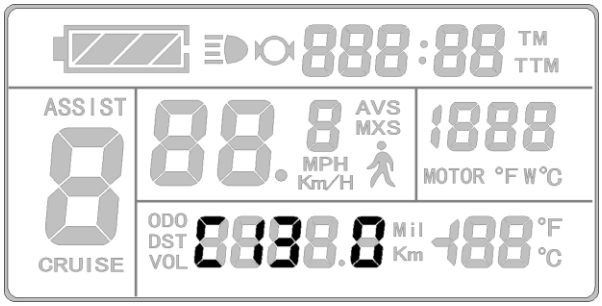
Der Standardwert der Controller-Unterspannungsgrenze C12 beträgt 4.
Beträgt die Einstellung 5 , liegt die Unterspannungsgrenze beim Standardwert plus 0,5 V, bei der Einstellung 4 liegt die Unterspannungsgrenze beim Standardwert minus -0.5Vund so weiter.

Nach Abschluss der C12 Parametrierung drücken Sie kurz die Taste (SW) um die aktuelle Sollwerte zu speichern und zur Parametereinstellung C13 zu gelangen

Oder Sie drücken die Taste (SW) für etwa 2 Sekunden um die C Parameter Umgebung zu verlassen und ins Display 1 zu gelangen

- **Parameter C13 Bremsenergiegewinnung Rekuperation - funktioniert nur mit entsprechendem Controller**

Sobald sie im C13 Parameter Eingabemodus sind , blinkt C13.



C13 Parameter Eingabemaske

Die Grundeinstellung von C13 = 0, der Einstellbereich liegt zwischen 0 und 5. Auswahl mit (UP)Taste oder (DOWN) Taste

Definitionstabelle C13

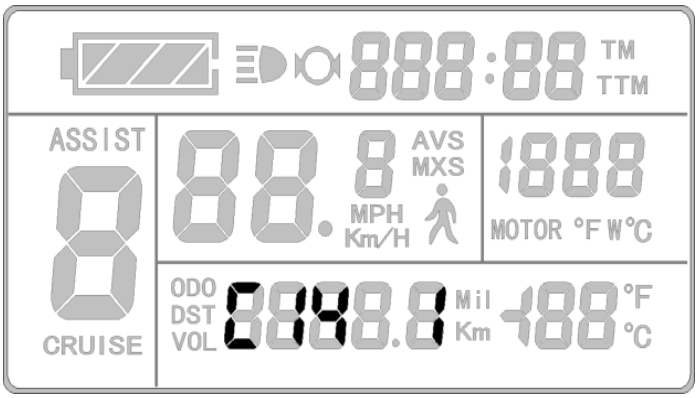
C13 Value	ABS braking strength	Energy recovery efficiency
0	Null	Null
1	Class 1 Bremsstärke	Höchste Energieausbeute
2	Class2 Bremsstärke	Standard Energieausbeute
3	Class 3 Bremsstärke	Geringere Energieausbeute
4	Class4 Bremsstärke	Wenig Energieausbeute
5	Class5 Bremsstärke	Schlechte Energieausbeute

Der empfohlene Wert von C13 beträgt 1 Andere Werte sollten mit Vorsicht gesetzt werden. **Achtung**: je höher der Abbremseffekt ausfällt desto größer ist der mögliche Schaden für die Motorwelle.

Nach Beenden der Eingabe von C13 kurz (SW) Taste drücken um ins Eingabemenü von C14 zu gelangen

C14 Abstimmung der Unterstützungsstufen

Sobald sie im C14 Menü sind , blinkt die C14 Parameter Anzeige



C14 Parameter Interface

C14 ist der Parameter zur Abstimmung der Unterstützungsstufen,. Er arbeitet nur im Speed Modus, daher wenn **P1 =0.** Einstellungsbereich liegt zwischen 1 und 3. Einstellen durch kurzes Drücken von UP oder Down Taste

Definitionstabelle C14

C14 Wert	Unterstützung des intelligenten motors
1	leichte Unterstützung des Motors
2	standard Unterstützung des Motors
3	starke Unterstützung des Motors

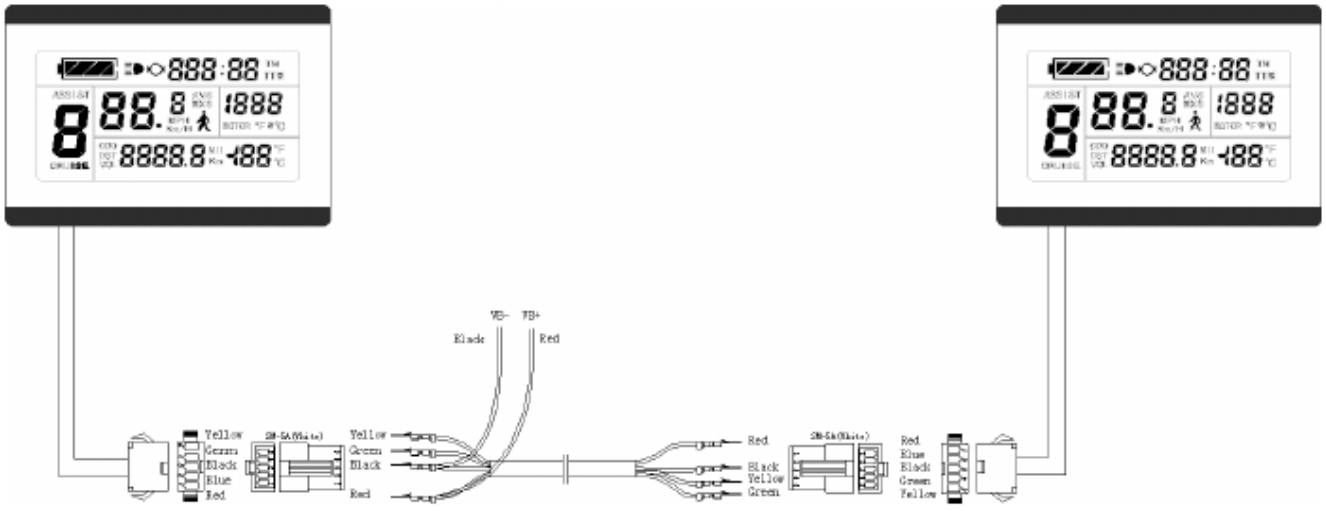
Nach Beenden der Eingabe von C14 kurz drücken der SW Taste um die Einstellung zu sichern und gleichzeitig nach C1 zurückzukehren

○ Verlassen der C Parametereinstellung

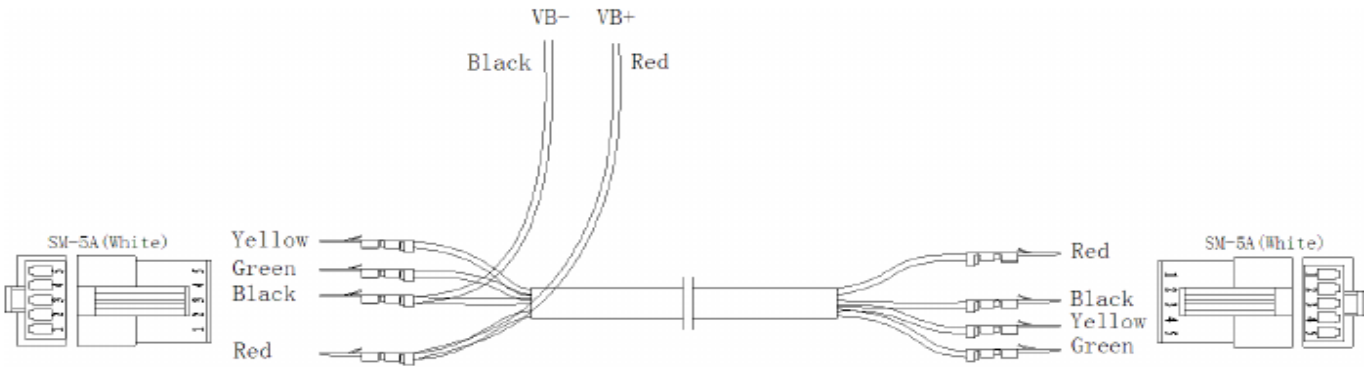
Wenn Sie während der C Parametereinstellungen nach jeder Parametereinstellung die Taste (SW) für ca. 2 Sekunden drücken, können Sie jederzeit die C-Umgebung verlassen und zu Display zurückkehren,

Wenn sie beim Eingeben in jeder Parameterumgebung innerhalb von 1 Minute keine Eingabe machen, wird das Display automatisch auf Display 1 zurückgestellt , und die ursprünglich eingestellten Parameter werden gespeichert.

Die Daten des LCD 3 Displays werden nach folgendem Schema kopiert.



Display Parameterkopierschaltplan

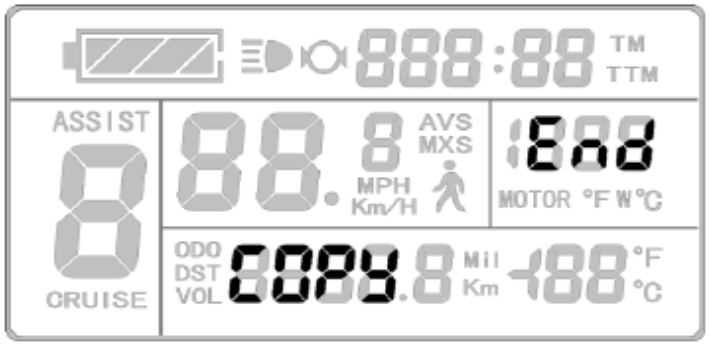


Spezial-Kopier Kabel

Eine Stromversorgung von 48V oder 36V oder 24V ist verfügbar (VB + = positiver Anschlußpol). Verbinden Sie die beiden Display wie beschrieben. Schalten Sie die Stromversorgung des Datenquellen-Displays ein.

Am zu kopierenden Display muß jetzt die Taste ⏻ so lange gedrückt werden, bis dieses einschaltet. Innerhalb von 5 Sekunden nach dessen Einschalten die ▲ Taste (UP) und der Taste ▼ (DOWN) gleichzeitig für ca. 2 Sekunden drücken. Der Parameter Kopiervorgang ist jetzt abgeschlossen.

Bei erfolgreichem Ergebnis sieht die Display Anzeige dann wie folgt aus:



Anzeige am Ende des Kopiervorgangs

Bitte beachten Sie:

Sowohl das C9 Startkennwort als auch die C11 Meter Attribute können nicht kopiert werden.

Außerdem können Daten eines KT-LCD3 Displays nur auf Displays LCD3 kopiert werden,

Versionsinformation

KT_LCD3_V1.0

Veröffentlicht am 18. September 2013